

立形マシニングセンタ

MSA30/40

取扱説明書

 **牧野フライス精機株式会社**

神奈川県愛甲郡愛川町中津4029 ☎(0462)85-0446(代表) 〒243

ME-062/01
(1989-02)

1.2 主要寸法および数値

1.2.1 主要寸法図および配置図

図 1.4 a , b 参照

1.2.2 機械本体

(注) ※印はオプション

(1) 運動範囲

テーブル左右方向 (X 軸)	600 mm (MSA30 400 mm)
テーブル前後方向 (Y 軸)	300 mm (MSA40 400 mm)
主軸頭上下方向 (Z 軸)	400 mm
主軸中心とコラム前面の距離	360 mm
主軸端面とテーブル上面の距離	150 ~ 550 mm

(2) 主 軸

主軸端形式	JIS 40 番
主 軸 径	65 mm (6000 rpm 仕様) 60 mm (10000 , 15000 rpm 仕様)
<u>主軸回転数</u>	60 ~ 6000 rpm <u>又は 100 ~ 10000 rpm</u> ※ 150 ~ 15000 rpm
主軸変換数	S4 桁指令 無段
主 軸 出 力	3.7 / 5.5 kW (連続定格 / 30 分定格) ※ 4.5 / 7.5 kW (連続定格 / 30 分定格)
オリエンテーション	純電気式

(3) テ ー ブ ル

長 さ × 幅	800 × 350 mm (MSA40 800 × 450 mm)
T ミ ソ	14H8 × 5 本 × 63 mm ピッチ (MSA40 14H8 × 7 本 × 63 mm ピッチ)
許容荷重 (等分布)	300 kg (MSA40 400 kg)

(4) 軸 送 り

最小設定単位	0.001 mm
シフト送り	2000 mm/min
切削送り	10000 mm/min
早送り	X, Y, Z軸 15000 mm/min

(5) 機械原点

原点位置	X軸 -ストローク端 Y, Z軸 +ストローク端
原点検出	グリッド点

(6) 自動工具交換装置 (ATC)

工具交換方式	シングルアームダブルグリップ
工具収納本数	20本 ※30本
工具選択方式	ランダム
工具シャンク	<u>BT40</u>
ブルスタッド	MAS 1形
工具交換時間	3.5秒
自動交換可能な工具最大寸法	φ76.2×300mm
自動交換可能な工具最大重量	7kg

(7) 切削給油装置

ノズル数	6本
タンク容量	<u>65ℓ</u>
電動機	180W

5号キ

→ (120ℓ入った。)

※(8) ツールプリセッタ

ツールプリセット範囲(径×長さ) 100×250mm
 ブロックゲージ 25mm(1個), 50mm(1個), 100mm(2個)
 テストバー $\phi 30 \times 150$ mm 1本

(9) 空 圧 源 4 kg/cm²以上

(10) 機械本体高さ 2450mm

(11) 機械本体重量 4000kg・f (MSA40 4500kg・f)

(12) 電 動 機

主軸駆動用 AC 3.7kW連続定格 ※AC 4.5kW連続定格
 (AC 5.5kW30分定格)(AC 7.5kW30分定格)

送り軸駆動用 AC 1.8kW×3

切削油ポンプ用 AC 0.18kW

※オイルマチック用

圧縮機用 AC 0.3kW

ファン用 AC 0.035kW

ポンプ用 AC 0.2kW

潤滑油ポンプ用 AC 4W×2

(13) 電 源

電 圧 3 ϕ AC 200/220V $\pm 10\%$

周 波 数 50/60Hz

(14) 総電源容量 約17.5kVA

